

BEST HIT

切割刀 USW-334



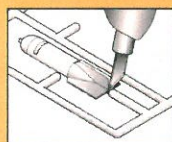
使用案例

- 浇口切割和除去、塑料、小部件及其他部件的毛刺
- 切割塑料模型
- 切割薄膜、薄片、布料等
- 电路板等的图形切割等

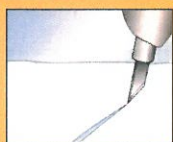
可切割的树脂及板厚（参考）

- 树脂：ABS、PP、PET、亚克力
- 板厚：3mm以下

因环境温度、硬度等条件，上述树脂的切割效果有所不同。切割其他树脂时请提前咨询。



浇口切割



截片

切割刀 USW-335Ti/USW-335(230V)



使用案例

- 去除浇口切割、塑料、小部件及其他部件的毛刺
- 切割塑料模型
- 切割薄膜、薄片、布料等
- 基板等的图形切割

可切割的树脂及板厚（参考）

- 树脂：ABS、PP、PET、亚克力
- 板厚：3mm以下

根据环境温度、硬度等条件，上述树脂的切割效果有所不同。切割其他树脂时请提前咨询。



ABS



PP

雕刻刀 USW-334ek



雕刻木材



塑料加工

使用案例

- 薄塑料片及纸张的打孔
- 雕刻造型品
- 切割PCB电路
- 去除塑料及小部件的毛刺
- 雕刻木材及纸张

仅限用于切割时，请使用USW-334或者USW-335Ti。

选择品 刀片/凿

FOR USW-334 / USW-335Ti

HA04		标准刀片	40个
HA07		硬质合金刀片	1个
HA08		方形刀片	1个
HA09		长刀	1个
HA10		圆头刀	1个

FOR USW-334ek

HAE01		U形凿	1个
HAE02		V形凿	1个
HAE03		扁平凿	1个
HA04		标准刀片	40个

NEW

切割刀 ZO-41

特点

- 具有16种可送刀，应对各种用途。
- 高速模式是最适合干不易切割的PP材。*1
- 操作过程中刀片受到负荷时，使用TAF电路改善切割效果。
- 按下机头的开关后，可操作10分钟。
- 使用电源请100 - 240 VAC（附带AC适配器）。

*1 高速模式下的操作时间为5分钟以内。

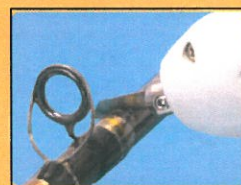
高速模式/普通模式
输出模式开关
(没有超声波振动的状态下进行切换)



3D打印机制作的物品



图形切割



切割碳纤维



雕刻



超声波加工

便携式塑焊机 SONAC-37



食品包装



无纺布

使用案例

- 食品包装 (OPS、A-PET)
- 化纤面料的临时固定
- 塑料袋封口 (塑料)
- 吸塑包装
- 工业用薄膜

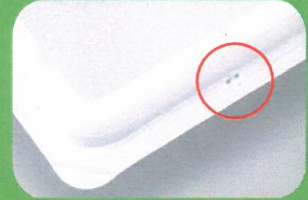


选择品



YK02

用于：未开封标记



塑焊机 SONAC-200



手动型 (H型)

热塑性塑料焊接

●工具头送择品：



指数型工具头

●实用工具头：定制



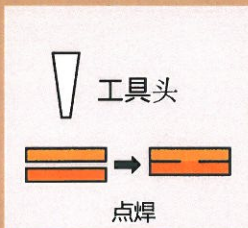
点焊工具头



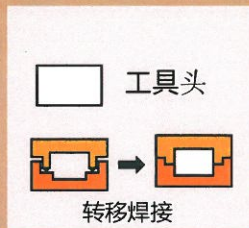
封口工具头

系统内置型 (A型)

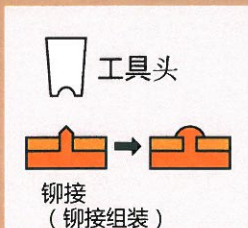
■根据客户需求制作符合各种用途和规格的工具头。



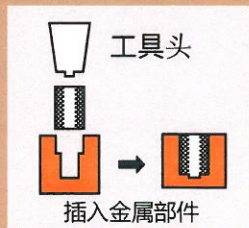
点焊



转移焊接



铆接
(铆接组装)



插入金属部件

热塑性塑料焊接适合表

	PS	AS	ABS	Noly树脂	缩醛	亚克力	醋酸纤维素	尼龙	PC	聚酯纤维	PE	PP	PVC	DURACON _®	Delrin _®
最佳															
适合															
PS	最佳														
AS		最佳													
ABS			最佳												
改性聚苯醚				最佳											
缩醛					最佳										
亚克力						最佳									
醋酸纤维素							最佳								
尼龙								最佳							
PC									最佳						
聚酯纤维										最佳					
PE											最佳				
PP												最佳			
PVC													最佳		
DURACON _®														最佳	
Delrin _®															最佳

[DURACON_®] 是日本宝里塑料株式会社的注册商标。
[Delrin_®] 是美国杜邦公司的注册商标。

为了改良在未经预告的情况下，或将变更规格及设计。



本田電子株式会社™

Manufacturer: HONDA ELECTRONICS CO.,LTD